

Группа В75

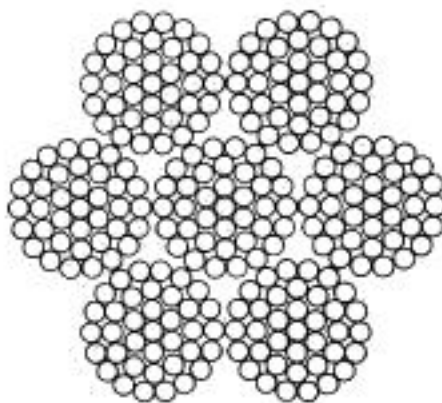
**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ  
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ  
6-37 (1+6+12+18)+1-37 (1+6+12+18)****Сортамент**Two lay steel rope type ТК construction  
6-37 (1+6+12+18)+1-37 (1+6+12+18).  
Dimensions**ГОСТ  
3068—88****Взамен  
ГОСТ 3068—74**

ОКП 12 5100, 12 5200

**Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88  
№ 3131****Дата введения 01.01.90****Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка I;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия;

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

из оцинкованной проволоки;

для жестких агрессивных условий работы — Ж,

для средних агрессивных условий работы — С;

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

*Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).*

## ГОСТ 3068—88 С. 2

- по направлению свивки каната:
  - правой,
  - левой — Л;
- по сочетанию направленной свивки элементов каната:
  - крестовой;
- по способу свивки:
  - раскручивающиеся,
  - нераскручивающиеся — Н;
- по точности изготовления:
  - нормальной,
  - повышенной — Т;
- по степени уравниваемости:
  - рихтованные — Р,
  - нерихтованные.

## Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 13—Г—1—Н—1770 ГОСТ 3068—88*

Канат диаметром 7,2 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 7,2—Г—В—С—Л—Н—Т—1960 ГОСТ 3068—88*

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.
- 2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**
4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

